

# Hipro Insulation Wrap



## ZUSAMMENSTELLUNG VON HIPOBLANKET UND THERMOBLANKET MIT E-GLASFASER NADEL FÜLLUNG FÜR OPTIMALE ISOLIERUNG

Hipro Insulation Wrap ist eine Zusammenstellung von unserem Hiproblanket Light und Thermoblanket einschließlich einer E-Glasfaser Nadel Füllung, mit der Absicht neben einem guten Hitzeschutz auch eine höhere Isolierung zu erreichen. Die Hiproblanket Wrap Außenseite ist beständig gegen hydraulische Flüssigkeiten, Schmieröle und Brennstoffe und schützt gegen kleine Spritzer von flüssigem Metall, gelegentlichen Flammen. Neben diesen Eigenschaften hat Hipro Insulation Wrap auch einen relativ hohen  $\lambda$ -Faktor in Bezug auf die Isolierung wodurch Energieverluste von Rohren oder andere Hitzequellen reduziert werden. Hipro Insulation Wrap ist ein kundenspezifisches Produkt und in verschiedenen Abmessungen (bis 300 mm) und Formen lieferbar. Auf Anfrage auch mit keramischer Füllung lieferbar.

### Material & Konstruktion:

**Konstruktion:** Von außen ein leichtes E-Glasgarn Gewebe mit Silikonbeschichtung, Klettverschluss und alle 10 cm ein Messing-vernickeltes Drehriegelverschluss. Innen eine E-Glas Nadel Füllung und gewebte E-Glasfaser Matte.

**Mantel Spezifikation:** Silikon-Gummi, hohe Ölbeständigkeit, halogen-frei, kurzer Flammschutz, geringe Temperaturreduzierung, widersteht kleinen Mengen Spritzern von flüssigem Stahl, Eisen, Glas ect.

**Temperaturbereich:** -55 °C bis +260 °C

Dauertemperatur.

- Under flame till +538 °C for approx. 20 minutes.
- Radiation heat till +538 °C for approx. 20 minutes.
- Klein Flüssigmetalkontakt bis +1200°C für 15-30 Sek.

**Mantelfarbe:** Grau.

Hipro Insulation Wrap kommt in 2 Typen von Nadel Füllung und verschiedenen Dimensionen:

Thermische Durchlass Daten ( $\lambda$ )



	TYP 1	TYP 2
<b>TEMPERATUR / FÜLLUNG</b>	Füllung 96-112 kg/m <sup>3</sup>	Füllung 144-176 kg/m <sup>3</sup>
<b>AT 150 °C</b>	0,04 W / mK	0,05 W / mK
<b>AT 260 °C</b>	0,05 W / mK	0,07 W / mK
<b>AT 370 °C</b>	0,065 W / mK	0,09 W / mK

